

LORCH
smart welding

IL NON PLUS ULTRA DELLA SALDATURA TIG MOBILE

MicorTIG serie

Il pacchetto TIG ad alta performance: Compatto. Notevolmente flessibile. Intuitivo.

Saldatura TIG ovunque lo vogliate: Con alimentazione elettrica da rete, con generatore e a batteria, il compatto MicorTIG assicura sempre massima flessibilità grazie alla tecnologia All-In. Inoltre la piena potenza è sempre assicurata, in quanto le eventuali oscillazioni di rete vengono compensate in tutta semplicità. In combinazione con la torcia Lorch Powermaster tutti i parametri di saldatura possono essere regolati direttamente dall'impugnatura evitando di dover tornare alla regolazione sul pannello frontale.

L'ampio display grafico con guida a menu tramite simboli dimostra come l'high-tech non debba essere necessariamente complicato. Il MicorTIG è regolabile in maniera intuitiva e completamente svincolata dalla lingua.

Tutto ciò fa di MicorTIG il compagno imprescindibile in officina e per la manutenzione in opera.



+ Display grafico con selezione della lingua e memoria dei job.

Regolazione intuitiva dell'apparecchio con un'interfaccia utente dalla struttura chiara.

+ Saldatura pulsata e Fast-Pulse fino a 5 kHz.

Particolarmente adatta per la lavorazione di lamiere sottili.

+ Regolazione a distanza sulla torcia.

Grazie alla torcia Powermaster opzionale, tutti i parametri di saldatura sono a portata di mano sul manipolo.

+ Robusto e a prova di caduta da un'altezza di 80 cm.

Grazie alla speciale protezione anti-crash, è garantito a prova di caduta da un'altezza di 80 cm.

+ Sicurezza.

Con un grado di protezione IP23 e il simbolo S, è perfetto per l'impiego in cantiere.

+ Bassi consumi energetici.

Grazie alla modernissima elettronica di potenza e alla funzione di standby per un elevato grado di efficienza e un consumo energetico limitato.

Caratteristiche principali

Saldatura su acciaio inox con DC

Saldatura
TIG-DC



Saldatura
pulsata TIG DC



Nessuna inclusione di tungsteno grazie all'innesco HF



Innesco HF

L'innesco TIG avviene senza contatto con impulsi ad alta tensione e premendo un tasto, pertanto senza contatto tra l'elettrodo di tungsteno e il pezzo lavorato. In questo modo non si creano inclusioni di tungsteno nella saldatura e l'elettrodo è preservato.



ContactIG

Per impieghi in zone elettrosensibili o su utensili, l'innesco è inoltre commutabile su ContacTIG (innesco a contatto).

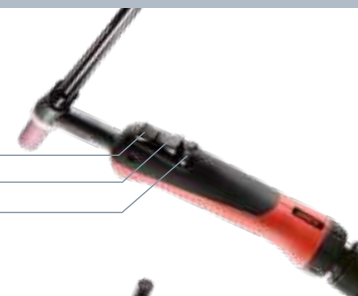
Utilizzabile anche con regolazione a distanza dalla torcia

i-Torch UpDown

Corrente di saldatura "On-Off"

Seconda corrente "On-Off"

Corrente "Up-Down"



i-Torch Powermaster

Up

180

Corrente
"Up-Down"

Down

179

Indicazione della corrente di saldatura del vostro impianto Lorch

Con indicatore a LED nell'impugnatura della torcia

Flessibilità unica grazie alla tecnologia All-In



Rete elettrica 115 - 230 V



Generatore 8 kVA



Batteria MobilePower

ALL
IN



QUALITY
OUT

MicorTIG più MobilePower – la formula per l'utilizzo in ogni situazione

Indipendente, notevolmente flessibile, potente.

Basta collegare il pacco batterie MobilePower alla MicorTIG Accu-ready. Potete risparmiarvi la ricerca della presa di rete, l'utilizzo e la movimentazione delle prolunghe.

È possibile iniziare a saldare immediatamente con prestazioni al top. Ottimale per operazioni di montaggio e riparazioni veloci in esterno o interno.

Ulteriori informazioni all'indirizzo Internet:
www.lorch.eu/it/mobile

		MobilePower
Energia	Wh	604,8
Cicli di caricamento		circa 1.000
Peso	kg	7
Dimensioni (Lu × La × Al)	mm	323 × 131 × 215
Tempo di carica	min	150
Tempi di saldatura TIG	min	± 51 (a 50 A)* ± 23 (a 100 A)*

* I valori variano a seconda della lunghezza dell'arco e della temperatura ambientale



Soluzioni di controllo



	BasicPlus	ControlPro
Innesco HF	●	●
Funzione pulsata fino a 5 kHz	●	●
Visualizzazione	display a 7 segmenti preciso all'ampere	display digitale preciso all'ampere
Regolazione continua della corrente	●	●
Comando del processo di saldatura	regolabile tramite parametri secondari	grafico, regolabile in maniera dettagliata
Preselezione elettrodo per standard e cellulosico	●	●
Commutazione 2/4 tempi	●	●
Connettore per comando a distanza	●	●
Attacco torcia con comando a distanza Powermaster	●	●
Memoria per 10 job di saldatura	--	●
Comando tramite simboli	--	●
Menu dettagliato con testi completi	--	●

● Dotazione di serie

Specifiche tecniche

		MicorTIG 200 DC (rete 230 V)		MicorTIG 200 DC (rete 115 V)	
Procedimento di saldatura		TIG	Elettrodo	TIG	Elettrodo
Ø elettrodo	mm	1,0 - 4,0	1,5 - 4,0	1,0 - 3,2	1,5 - 3,2
Materiale saldabile		Acciaio Acciaio inox Rame	Acciaio Acciaio inox	Acciaio Acciaio inox Rame	Acciaio Acciaio inox
Campo di applicazione	A	5 - 200	10 - 180	5 - 180	10 - 140
FS per corrente max (40 °C)	%	25	25	25	25
Corrente per FS 60 % (40 °C)	A	160	140	150	110
Tensione di rete	V	230	230	115	115
Dimensioni (Lu × La × Al)	mm	360 × 130 × 215			
Peso	kg	6,8			

IL PRIMO INVERTER TIG CON INNESCO HF E ALIMENTAZIONE A BATTERIA

3X FLESSIBILE

Totale indipendenza grazie alla tecnologia All-In per il funzionamento da rete, con generatore e a batteria

UTILIZZO INTUITIVO

Quadro di comando ControlPro con display grafico, regolatore rotante / a pressione e funzione memoria parametri

REGOLAZIONE A DISTANZA SULLA TORCIA

Con la torcia Powermaster tutti i parametri di saldatura sempre sotto controllo



Il Vostro rivenditore specializzato Lorch:



LORCH
smart welding