



MICORTWIN

Saldatura MIG-MAG veloce con l'aspetto della saldatura TIG.



LORCH
smart welding

Un cordone di saldatura MIG-MAG con l'aspetto di un cordone TIG.

L'aspetto del cordone di saldatura perfetto.

Quando dovete saldare lamiere di medio spessore (1-8 mm) e la saldatura è a vista, spesso è importante l'aspetto estetico del cordone. In passato si utilizzava di solito il processo di saldatura TIG perché consentiva di ottenere saldature belle e uniformi. In futuro, potrete ottenere questi risultati anche con il processo di saldatura MIG-MAG. Questo processo garantisce quindi una semplificazione sotto molteplici punti di vista: ad esempio non è più necessario utilizzare generatori di saldatura con differenti processi e non dovrete più avere saldatori TIG nel vostro staff. Tutti saranno in grado di ottenere un aspetto del cordone di saldatura perfetto in modo semplice e riproducibile. Oltre a tutti questi vantaggi, si aggiunge una velocità di saldatura superiore del 100%. **In questo modo si ottengono cordoni di saldatura bellissimi alla massima velocità.**



MicorTwin MIG-MAG



TIG

Ogni processo di saldatura richiede un aspetto del cordone adatto.

Personalizzazione e semplicità a portata di pulsante.

Il processo MicorTwin permette di gestire in modo pratico l'aspetto del cordone di saldatura e personalizzare la maglia, grazie alla regolazione della dinamica. I programmi di saldatura sono già ottimizzati per tutta la gamma di applicazioni per ottenere i migliori risultati in modo da avviare la saldatura immediatamente senza difficili adattamenti. Maggiore concentrazione su quello che conta: aspetto del cordone di saldatura perfetto, velocità e personalizzazione.



Maglia grossolana



Maglia normale



Maglia fine

La soluzione perfetta per alluminio, CrNi e acciaio.

MicorTwin è particolarmente indicato per la saldatura di applicazioni in alluminio e CrNi (da sottile a medio) e di applicazioni in acciaio a spessore intermedio, come ad esempio telai (biciclette), supporti (tavoli, sedie, letti). Si tratta di un processo a impulsi controllati U-I alternati in sequenza, con una fase ad arco elettrico senza trasferimento di materiale.



Telai di biciclette in alluminio



Lamiere sottili in acciaio inox



Strutture per parapetti in alluminio

Frank Knuf,
Tecnico responsabile sviluppo processi di saldatura:

"Dal mio punto di vista si tratta di una vera propria chicca per i nostri clienti. Non pensavo di ottenere questo aspetto del cordone di saldatura con un processo MIG-MAG a questa velocità. È semplicemente fantastico.

Provatele voi stessi per credere!"



Attualmente disponibile per MicorMIG Pulse

Ordinate subito MicorMIG Full-Process Pulse.

Il processo MicorTwin è compreso negli impianti riportati di seguito. Inoltre, è disponibile anche ordinando un impianto dotato di una configurazione personalizzata. Potete aggiornare con il processo Micor Twin tutti gli impianti MicorMIG Pulse già in vostro possesso, prodotti dal 2018. **Completa flessibilità. Prestazioni elevatissime. Vero Lorch.**



| Descrizione | Cod. ord. |
|--|------------|
| MicorMIG Pulse 300 BasicPlus Impianto compatto raffreddato a gas (Full Process) | 225.3040.3 |
| MicorMIG Pulse 350 BasicPlus Impianto compatto raffreddato ad acqua (Full Process) | 225.3550.3 |
| MicorMIG Pulse 400 BasicPlus Impianto compatto raffreddato ad acqua (Full Process) | 225.4050.3 |
| MicorMIG Pulse 400 BasicPlus Alimentatore filo separato raffreddato ad acqua (Full Process) - Cavo di prolunga di 5 m | 225.4052.3 |
| MicorMIG Pulse 400 BasicPlus Alimentatore filo separato raffreddato ad acqua (Full Process) - Cavo di prolunga di 10 m | 225.4053.3 |
| MicorMIG Pulse 500 BasicPlus Alimentatore filo separato raffreddato ad acqua (Full Process) - Cavo di prolunga di 5 m | 225.5052.3 |
| MicorMIG Pulse 500 BasicPlus Alimentatore filo separato raffreddato ad acqua (Full Process) - Cavo di prolunga di 10 m | 225.5053.3 |



MADE IN GERMANY

Il vostro referente Lorch per tutte le domande su MicorTwin:



Lorch Schweißtechnik GmbH
Im Anwänder 24-26 · 71549 Auenwald · Germany
T +49 7191 503-0 · F +49 7191 503-199
info@lorch.eu · www.lorch.eu

LORCH
smart welding